



Il sistema **D** è stato studiato nel rispetto della linea guida **ETAG 013** ed è dotato di Benestare tecnico Europeo **ETA-09-0012** e marcatura **CE 0969-CPD-001/09-PT**.

L'ancoraggio è composto da:

- una piastra d'ancoraggio
- morsetti,
- raccordo in H.D.P.E.
- fusione d'ancoraggio.

Le simulazioni con programmi di calcolo a elementi finiti ed i test di laboratorio, hanno permesso di progettare un ancoraggio compatto nel rispetto delle linee guida **ETAG 013**. L'ancoraggio **D** è stato studiato per tutte le applicazioni dove sia richiesto l'impiego di un ancoraggio passivo, generalmente annegato nel getto. La piastra in acciaio che racchiude i morsetti, è pre-assemblata e colmata di grasso in fabbrica.

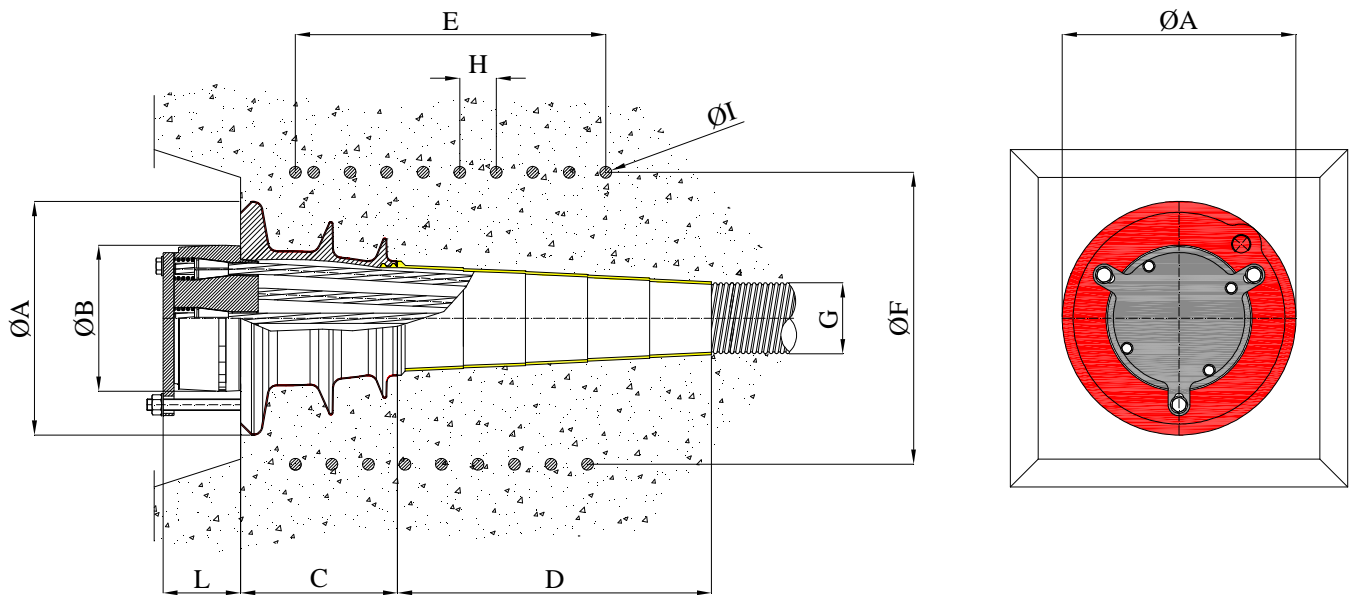


Il bloccaggio dei trefoli avviene tramite morsetti in acciaio **16NiCr4Pb UNI EN 10277-4**, su una piastra di ripartizione in acciaio **C40-45 UNI EN 10083/1** dotata di fori tronco conici; la piastra è dotata di fori al cui interno è alloggiato il prospetto e il sistema di spinta a molla, il tutto sigillato con un coperchio di chiusura in acciaio tale da garantire la tenuta alle infiltrazioni a cui è esposto l'ancoraggio durante le fasi di getto.

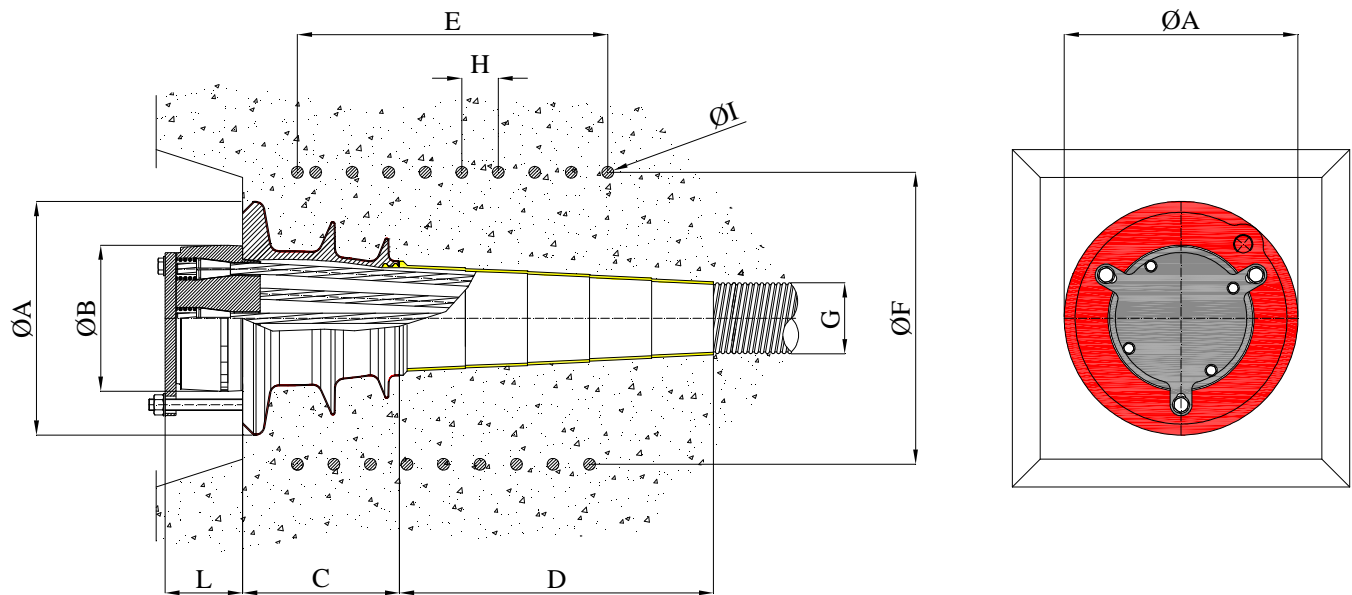
Il collegamento tra ancoraggio e guaina avviene tramite un raccordo tronco conico in HDPE che garantisce una corretta deviazione dei trefoli, minimizzando i valori delle perdite.

Le fusioni sono in ghisa sferoidale **EN-GJS 500-7 EN-JS-1050** che offre un'alta resistenza alle sollecitazioni e, essendo saldabile, garantisce maggior sicurezza nell'installazione. Tutte le fusioni sono predisposte con fori filettati sul piano d'appoggio, tali da permettere un agevole fissaggio della piastra **D**. Inoltre hanno il piano d'appoggio tornito per il fissaggio alla piastra e sono predisposte per l'aggancio al CAP e al cassero.

Tutte le fusioni sono predisposte con un foro filettato gas per l'iniezione, che permette il collegamento delle varie soluzioni proposte per l'iniezione.



Tipo	Carico ultimo per cavo			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	T15	T15S	T15C										
	259 kN	279 kN	307 kN	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
<b>4D15</b>	1036	1116	1228	160	105	103	300	180	170	45/50	45	12	90
<b>7D15</b>	1813	1953	2149	200	125	133	340	250	220	62/67	45	12	90
<b>9D15</b>	2331	2511	2763	235	146	163	380	250	250	72/77	45	14	90
<b>12D15</b>	3108	3348	3684	265	160	180	385	300	300	80/85	50	16	90
<b>15D15</b>	3885	4185	4605	290	176	197	405	350	355	85/90	50	16	90
<b>19D15</b>	4921	5301	5833	320	200	215	430	425	400	95/100	50	16	106
<b>22D15</b>	5698	6138	6754	355	230	260	430	425	420	100/105	50	18	111
<b>27D15</b>	6993	7533	8289	380	250	277	470	400	460	110/115	60	18	120



Tipo	Carico ultimo per cavo			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	T15	T15S	T15C										
	259 kN	279 kN	307 kN	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
<b>4D15</b>	1036	1116	1228	160	105	103	300	205	180	45/50	45	12	90
<b>7D15</b>	1813	1953	2149	200	125	133	340	270	240	62/67	45	12	90
<b>9D15</b>	2331	2511	2763	235	146	163	380	270	300	72/77	45	14	90
<b>12D15</b>	3108	3348	3684	265	160	180	385	350	350	80/85	50	16	90
<b>15D15</b>	3885	4185	4605	290	176	197	405	400	410	85/90	50	16	90
<b>19D15</b>	4921	5301	5833	320	200	215	430	450	440	95/100	50	16	106
<b>22D15</b>	5698	6138	6754	355	230	260	430	450	480	100/105	50	18	111
<b>27D15</b>	6993	7533	8289	380	250	277	470	480	530	110/115	60	18	120