



**ACCESSOIRES POUR INJECTION ET ÉVENT SUR ANCRAGES “ M, MEP<sup>®</sup> et MX<sup>®</sup> ”**  
Les accessoires sont utilisés pour effectuer des injections de mortier ou de la graisse, la réutilisation est soumise à une utilisation correcte selon les instructions de fonctionnement fournies par TTM.



Les ancrages série “ M, MEP<sup>®</sup> et MX<sup>®</sup> ” ont un trou d'injection/évent frontal qui, positionné dans le point plus haut, garantit une correcte injection en permettant la complète sortie de l'air. Toutes les fusions sont équipées de bouchons de protection pour trous filetés pour la fixation au capot ou au coffrage.



L'injection et l'évent de câbles injectés peut être exécutée par plusieurs systèmes facilitant l'activité de chantier le plus possible : il y a des solutions rigides avec tronçon de tube en PVC pour l'injection frontale et des solutions flexibles utilisant des tubes en polyéthylène ondulé. Il n'y a pas de spécifications particulières pour le choix d'un système, mais elles dépendent de l'installation.



Le trou frontal d'**injection/évent** peut être raccordé par un connecteur d'injection à tubes ondulés ayant un diamètre de 25 mm et 20 mm pour évent ou injection de portées réduites. Connecteur type DD-1017-B pour trou fileté 3/4” Gaz et tube type DD20x25. Connecteur type DD-1033-B pour trou fileté 1/2”Gaz et tube ondulé DD15x20. Connecteur type DD-1034-B pour trou fileté 1/2”Gaz et tube ondulé DD20x25.



**L'injection/évent** réalisé avec des vannes réutilisables type DD-1003-A et tube ondulé DD20x25 est la solution la plus commune adoptée soit avec le tamponnement de l'ancrage, soit avec le capot d'injection. Cette solution est aussi communément utilisée comme évent.



**L'injection** réalisée avec une vanne réutilisable type DD-3050-A et tube ondulé DD20x25 est la solution la plus technique adoptée soit avec le tamponnement, soit avec le capot d'injection. La vanne type DD-3050-A a été étudiée pour être réutilisée plusieurs fois.



**L'injection/évent** réalisé avec des vannes réutilisables type DD-1003-A et en PVC rigide type DD-6009 est la solution la plus commune adoptée pour l'injection frontale sur les ancrages et permet à l'opérateur d'avoir une attache rigide. Cette solution est aussi communément utilisée comme évent.



**L'injection** réalisée avec une vanne réutilisable type DD-3050-A et en PVC rigide type DD-6009 est la solution la plus commune adoptée pour l'injection frontale sur les ancrages et permet à l'opérateur d'avoir une attache rigide. La vanne type DD-3050-A a été étudiée pour être réutilisée plusieurs fois.



**L'évent** réalisé avec des vannes réutilisables type DD-1016-A et tube ondulé DD20x25 est la solution la plus économique adoptée soit avec le tamponnement de l'ancrage, soit avec le capot d'injection. Cette solution est utilisée comme évent sur les ancrages et sur les capots où la connexion à la seringue d'injection n'est pas nécessaire.



**Joint pour tube ondulé DD20x25** réalisé pour raccorder deux tubes improprement interrompus et permettre de les remettre en continuité. Généralement utilisé pour la reprise des tubes cassés dans le plancher, le dispositif permet de garantir la pression d'injection.

## ACCESSOIRES POUR INJECTION



Vanne type DD-3050-A

### Vanne réutilisable type DD-3050-A diam. 25mm



Cette vanne, qui permet l'arrêt du mélange, peut être fixée directement au tube ondulé DD20x25 diam. 25 mm et réutilisée après graissage de la partie conique de fermeture.



Vanne type DD-1003-A

### Vanne à languette type DD-1003-A diam. 25mm



Cette vanne permet l'arrêt du mélange et peut être fixée directement au tube ondulé DD20x25 et réutilisée généralement pour la fermeture des tubes d'évent.



Vanne type DD-1016-A

### Vanne à languette type DD-1016-A diam. 20mm



Cette vanne peut être fixée au tube ondulé diam. 20 mm type DD15x20.



Tube ondulé type DD 20x25 ou DD15x20

### Tube ondulé pour injections et événements

- DD 20x25 diam. 25 mm tube ondulé pour injections et événements primaires
- DD 15x20 diam. 20 mm tube ondulé pour événements secondaires.



Tube rigide en PVC type DD-6010 et DD-6009

### Tronçons de tube filetés en PVC rigide

- Tronçons de tube filetés L=200 mm ¾" type DD-6010.
- Tronçons de tube filetés L=100 mm ¾" type DD-6009.
- Tronçons de tube filetés L=200 mm 1/2" type DD-6008.
- Tronçons de tube filetés L=100 mm 1/2" type DD-6007.



Tube rigide en PVC type DD-6010 et DD-6009 avec raccord type DD-1017-A.

Vannes type DD-3050-A raccordées avec tubes de ¾" type DD-6009

Vannes type **DD-3050-A** fixées aux tubes de ¾" type **DD-6009** L=100 mm et type **DD-6008** L=200 mm



Vannes type DD-3050-A raccordées avec tubes de ¾" type DD-6009

#### Accouplement :

- Vanne réutilisable type **DD-3050-A**,
- Connecteur type **DD-1017-A**,
- Tronçons de tube filetés L=100 mm ¾" type DD-6009.



Vannes type **DD-1003-A** fixées aux tubes de ¾" type **DD-6009** L=100 mm et type **DD-6008** L=200 mm



Vannes type DD-1003-A raccordées avec tubes de ¾" type DD-6009

#### Accouplement :

- Vanne réutilisable type **DD-1003-A**,
- Connecteur type **DD-1017-A**,
- Tronçons de tube filetés L=100 mm ¾" **DD-6009**





Connecteur type DD-1017-A



Connecteur type DD-1017-B



Connecteur type DD-1033-B et DD-1034-B



Connecteur type **DD-1017-A** pour l'accouplement entre:

- tronçons de tube filetés 3/4" type **DD-6009** et **DD-6010**,
- vannes **DD-3050-A** et **DD-1003-A**,

Connecteur type **DD-1017-B** pour l'accouplement entre:

- tube ondulé DD20x25 mm,
- raccord femelle de 3/4"

Connecteur type **DD-1033-B** 1/2" tube ondulé DD15x20

Connecteur type **DD-1034-B** 1/2" tube ondulé DD20x25

- Connecteur type **DD-1017-B** et tube ondulé **DD20x25** mm

- Connecteur type **DD-1033-B** 1/2" tube ondulé **DD15x20** mm

- Connecteur type **DD-1034-B** 1/2" tube ondulé **DD20x25** mm



Connecteur type DD-1033-B 1/2" tube ondulé DD15x20 mm.



Connecteur type DD-1034-B 1/2" tube ondulé DD 20x25 mm.



Connecteur type DD-1033-B 1/2" tube ondulé DD15x20 mm et écrou d'arrêt DD-8000

Écrous d'arrêt pour connecteurs filetés :

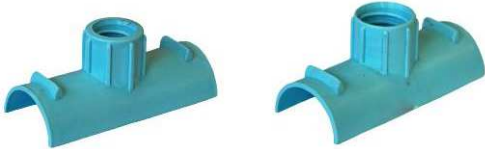
Écrou **DD-9000** pour accouplement avec filet 3/4"

Écrou **DD-8000** pour accouplement avec filet 1/2"

Joint type **DD 1020-B** pour tube ondulé DD20x25 réalisé pour raccorder deux tubes improprement interrompus et permettre de les remettre en continuité. Généralement utilisé pour la reprise des tubes cassés dans le plancher, le dispositif permet de garantir la pression d'injection.



Connecteur type DD 1020-B pour raccordement tube ondulée



Chapeaux d'évent DD 1011HF et DD 1010HF



Chapeaux d'évent pour gaines appliquée sur monotoron :

**DD 1010HF** pour tube ondulé **DD20x25 mm**. **DD 1011HF** pour tube ondulé **DD15x20 mm**.

Chapeau d'évent pour câbles multitoron type **DD 1001**.



Chapeau d'évent type DD-1001



Chapeau d'évent type DD-1001 installé sur gaine métallique

Chapeaux d'évent pour gaines plates type **SPE-78x25x2 mm**:

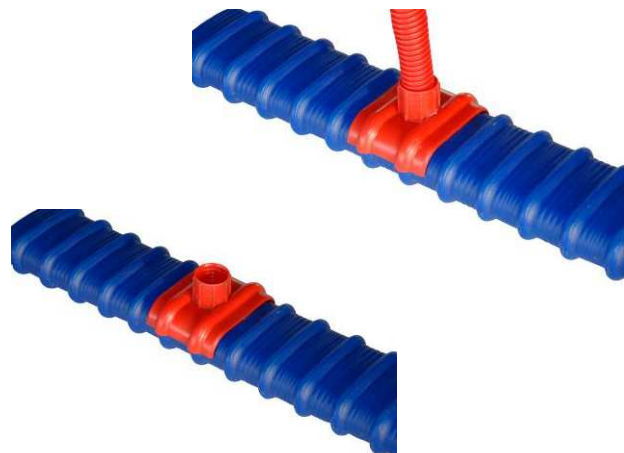
**DD 1060HF** pour tube ondulé **DD20x25 mm**. **DD 1050HF** pour tube ondulé **DD15x20 mm**.



Chapeau d'évent type DD 1050HF pour gaines plates



Chapeau d'évent type DD 1060HF pour gaines plates





### Pointes DD-2015-PU réutilisables



Pointe type DD-2015-PU

Les pointes **DD-2015-PU** ont été étudiées pour protéger la gaine ondulée contre les incisions causées par le frottement du toron pendant l'enfilage et faciliter l'entrée des torons dans les gaines. Elles peuvent être utilisées sur les torons T15, T15S et T15C et sont réutilisables.

### Pointes en polypropylène DD-2115-PF réutilisables



Pointe type DD-2115-PF

Les pointes **DD-2115-PF** ont été étudiées pour la gestion de torons coupés sur mesure sur les bancs de coupe. Elles peuvent être utilisées sur les torons T15, T15S et T15C et sont réutilisables.

### Pointes en acier TT-5077



Pointes type TT-5077

Les pointes **TT-5077** ont été étudiées pour des enfilages importants et sont en acier et équipés de blocage par étai T15. Elles sont conseillées dans tous les cas où les enfilages résultent importants et où les pointes en plastique se cassent à cause des aspérités du positionnement des gaines, il faut utiliser des pointes type **TT-5077** qui offrent une résistance majeure aux chocs.

Leur utilisation présente des avantages remarquables et elles sont très utiles si combinées à un pousse-toron très puissant, mais sont extrêmement dangereuses si perdues dans la gaine pendant l'enfilage en empêchant le passage de nouveaux torons.