



L'ancrage est composé de: plaque d'ancrage, étaux, raccord et fusion d'ancrage. La fusion d'ancrage est protégée par une peinture époxy polyester, afin de garantir à l'ancrage une protection adéquate contre la corrosion; l'ancrage "MEP[®]" est aussi équipé d'un capot de fermeture qui garantit la protection de la plaque d'ancrage. La protection par peinture peut être fournie avec de différents niveaux de protection : "MEP[®] I", "ME[®] II" et "MEP[®] III"

L'ancrage MEP[®] I en protection I est équipé d'une peinture résistante en brouillard salin à 250 heures

L'ancrage MEP[®] II en protection II est équipé d'une peinture résistante en brouillard salin à 350 heures

L'ancrage MEP[®] III en protection III est équipé d'une peinture résistante en brouillard salin à 700 heures

L'acier galvanisé présente une résistance à la corrosion en brouillard salin à 90 heures.



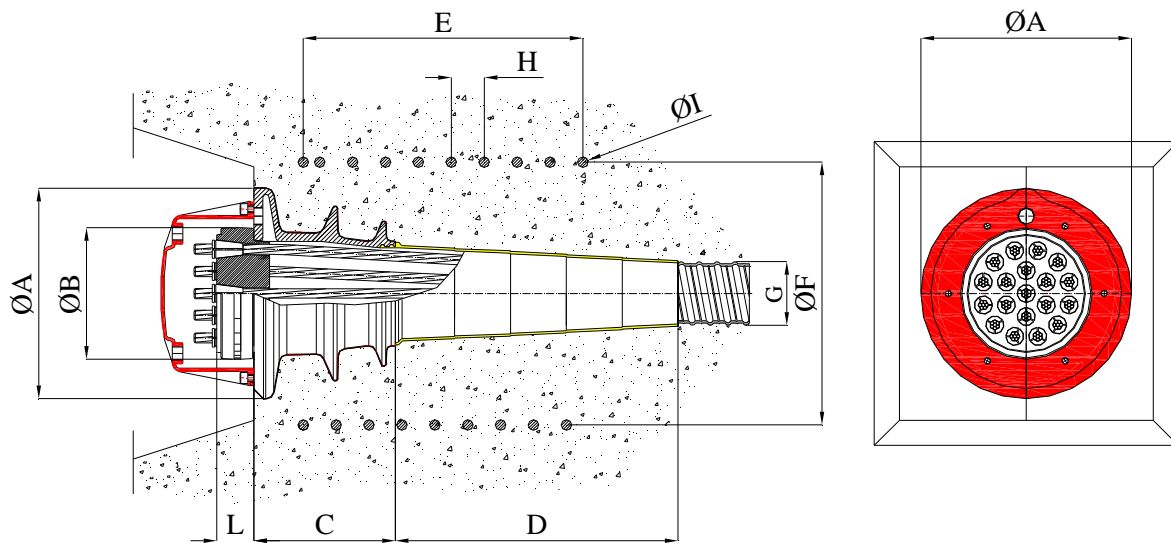
L'ancrage actif série "MEP" est composé des parties suivantes : fusion, plaque d'ancrage, étaux et raccord en HDPE pour fixer la fusion à la gaine métallique ou en polyéthylène. Les fusions ont le plateau d'appui tourné pour la plaque, les trous de fixation au capot et au coffrage et le trou d'injection fileté. Les fusions sont en fonte sphéroïdale EN-GJS 500-7 EN-JS-1050. Ce matériau offre une haute résistance aux contraintes et est soudable, donc il garantit une sécurité majeure au moment de l'installation.

La fixation des torons a lieu sur une plaque de répartition, ayant des trous tronconiques en acier C40-45 UNI EN 10083/1 et à l'aide d'étaux en acier 16NiCr4Pb UNI EN 10277-4.

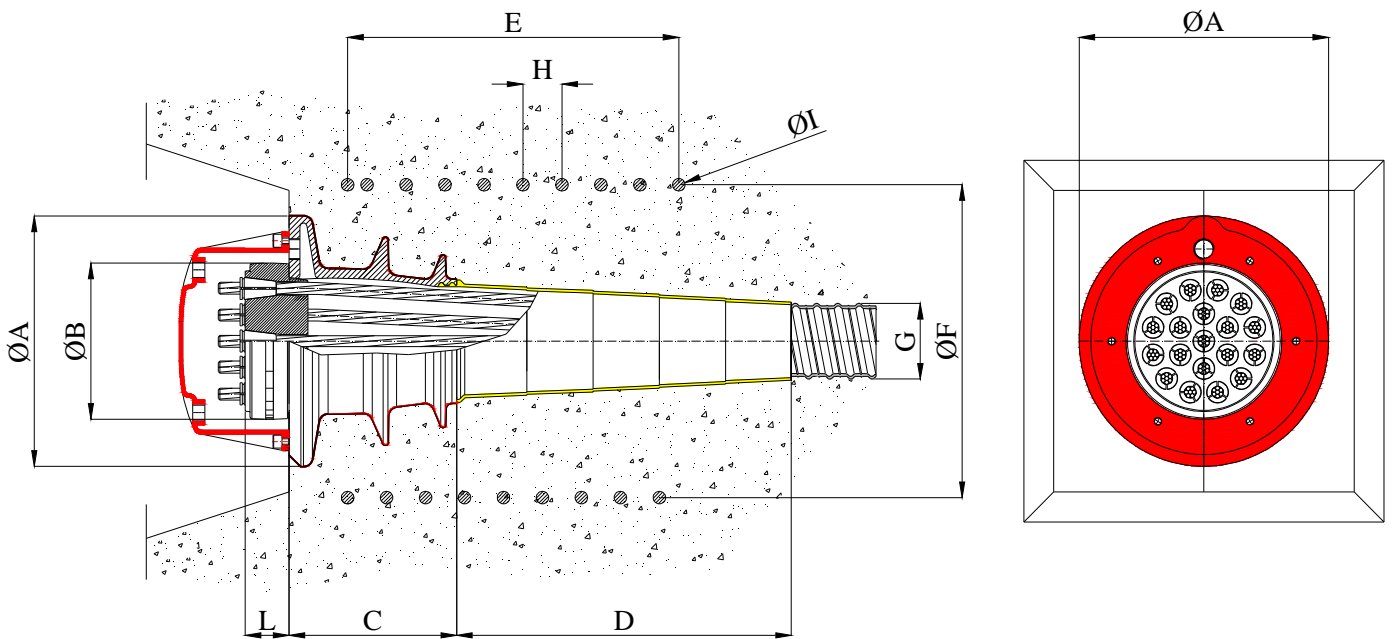
L'ancrage est fixé à la gaine par un raccord tronconique qui garantit une correcte déviation des torons, en minimisant les valeurs des pertes. Le raccord est en HDPE et prédisposé pour la fixation à plusieurs diamètres de gaine.

Toutes les fusions ont des trous filetés sur le plateau d'appui pour faciliter la fixation au coffrage par des boulons.

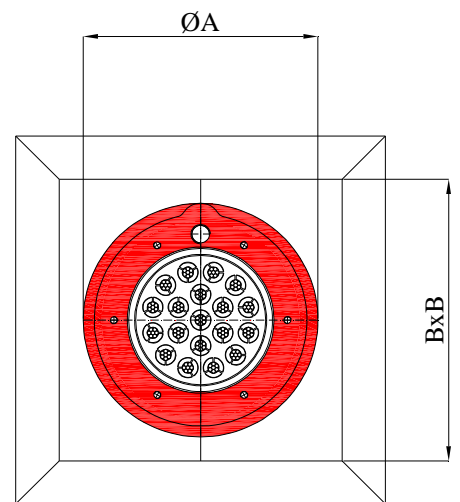
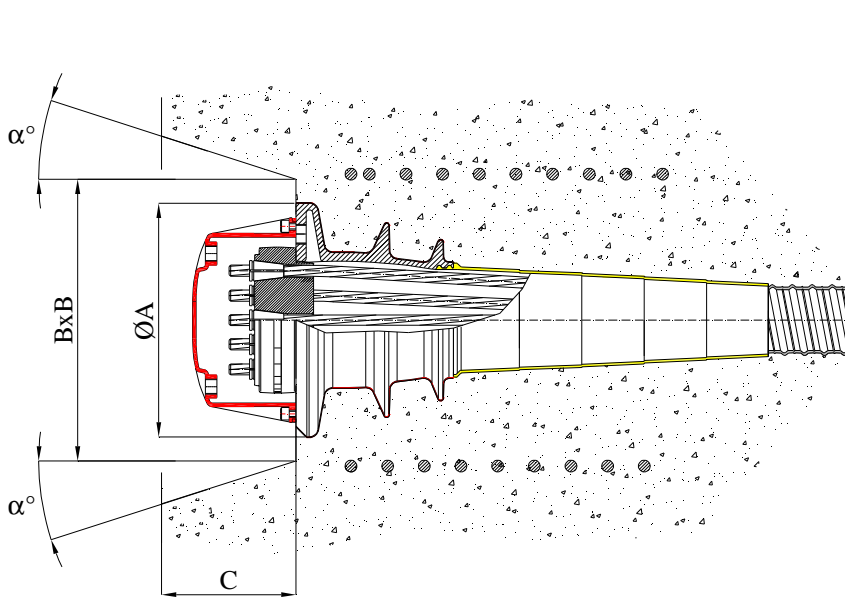
Toutes les fusions ont un trou fileté gaz pour l'injection pour permettre le raccordement des différentes solutions proposées pour l'injection. Les fusions peuvent être fournies protégées par une peinture époxy sur demande.



Type	Dernière charge par câble			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	T15	T15S	T15C										
	259 kN	279 kN	307 kN										
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
4Mep15	1036	1116	1228	160	105	103	300	180	170	45/50	45	12	145
7Mep15	1813	1953	2149	200	125	133	340	250	220	62/67	45	12	145
9Mep15	2331	2511	2763	235	146	163	380	250	250	72/77	45	14	145
12Mep15	3108	3348	3684	265	160	180	385	300	300	80/85	50	16	145
15Mep15	3885	4185	4605	290	176	197	405	350	355	85/90	50	16	145
19Mep15	4921	5301	5833	320	200	215	430	425	400	95/100	50	16	120
22Mep15	5698	6138	6754	355	230	260	430	425	420	100/105	50	18	145
27Mep15	6993	7533	8289	380	250	277	470	400	460	110/115	50	18	145

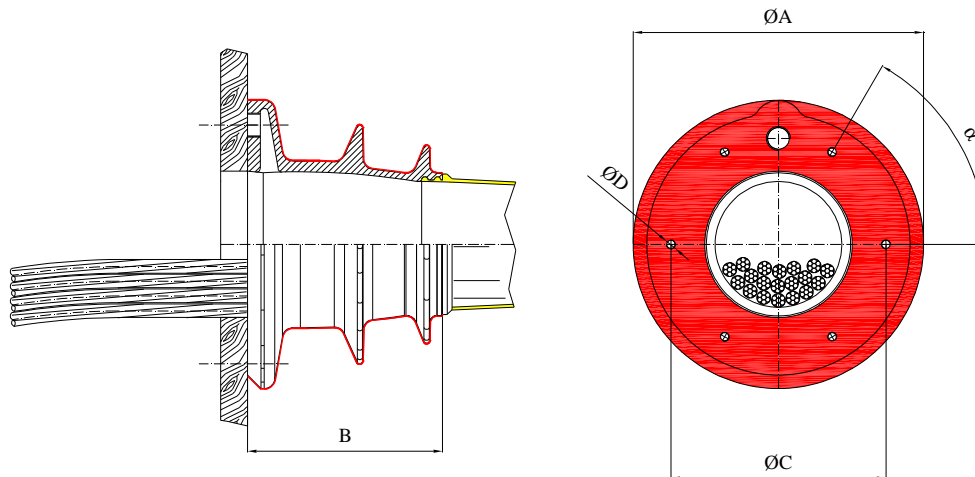


Type	Dernière charge par câble			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	T15	T15S	T15C										
	259 kN	279 kN	307 kN	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
4Mep15	1036	1116	1228	160	105	103	300	205	180	45/50	45	12	145
7Mep15	1813	1953	2149	200	125	133	340	270	240	62/67	45	12	145
9Mep15	2331	2511	2763	235	146	163	380	270	300	72/77	45	14	145
12Mep15	3108	3348	3684	265	160	180	385	350	350	80/85	50	16	145
15Mep15	3885	4185	4605	290	176	197	405	450	410	85/90	50	16	145
19Mep15	4921	5301	5833	320	200	215	430	450	440	95/100	50	16	120
22Mep15	5698	6138	6754	355	230	260	430	425	480	100/105	50	18	145
27Mep15	6993	7533	8289	380	250	277	470	480	530	110/115	50	18	145



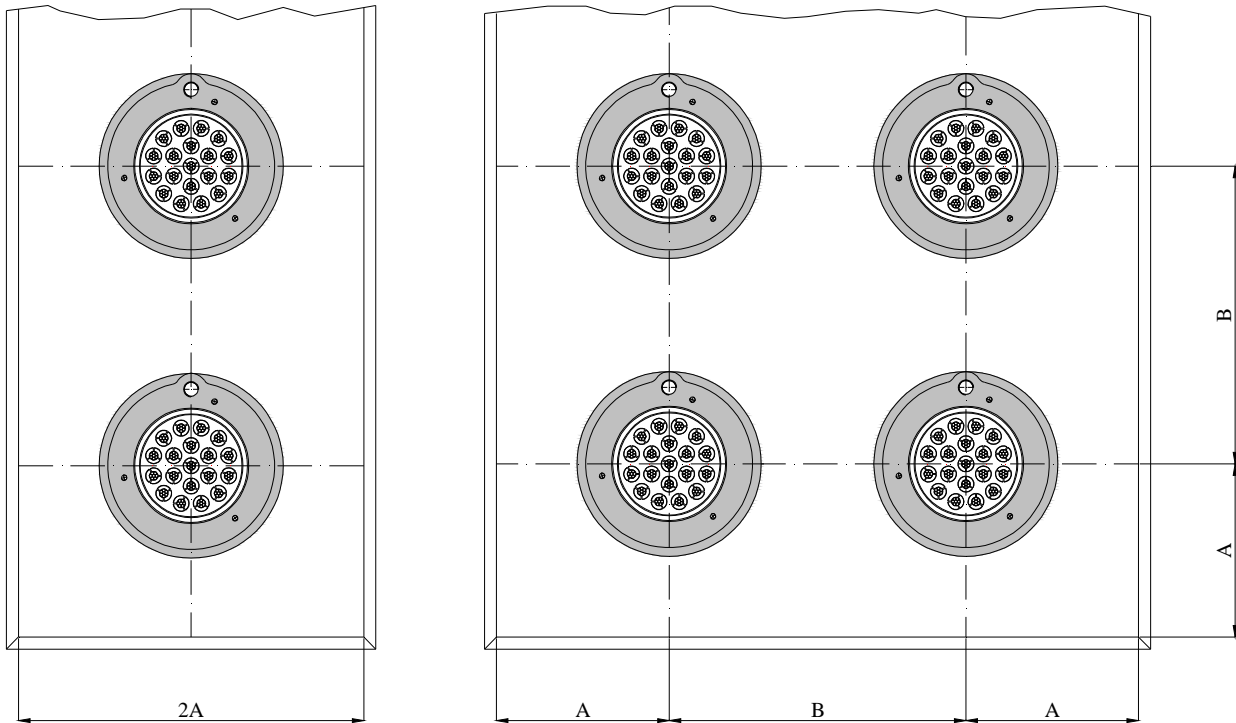
Type	4M15	7M15	9M15	12M15	15M15	19M15	22M15	27M15
A	160	200	235	265	290	320	355	380
B x B	200x200	240x240	275x275	305x305	330x330	360x360	395x395	420x420
C	160	160	160	160	160	180	180	190
α	15	15	15	15	15	15	15	15

Le trou pour la fixation de l'injection doit être installé dans la partie haute de l'ancrage afin de garantir une correcte sortie de tout l'air présent dans le câble.



Type	4M _{ep15}	7M _{ep15}	9M _{ep15}	12M _{ep15}	15M _{ep15}	19M _{ep15}	22M _{ep15}	27M _{ep15}
A	160	200	235	265	290	320	355	380
B	103	133	163	180	197	215	260	277
C	124	145	190	203	235	237	290	325
D	M6	M10	M10	M10	M12	M12	M16	M16
α	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°

Les distances entre les bords et les ancrages sont identiques pour les trois typologies d'ancrage **M_{EP}[®]**, **M_X[®]** et **M**.



Espace minimum centres B (mm)			Distance minimale arêtes A (mm)		
ANCRAGES	$f_{cmj, cube}$		ANCRAGES	$f_{cmj, cube}$	
	35 MPa	45 MPa		35 MPa	45 MPa
4M15	250	230	4M15	130	120
7M15	335	295	7M15	175	155
9M15	370	320	9M15	190	165
12M15	430	380	12M15	220	195
15M15	480	430	15M15	245	220
19M15	545	485	19M15	280	250
22M15	585	520	22M15	300	265
27M15	650	580	27M15	330	295