



L'ancrage est composé de: plaque d'ancrage, étaux, raccord et fusion d'ancrage.

Les simulations avec des programmes de calcul à éléments finis et les essais de laboratoire ont permis de projeter un ancrage compact en conformité avec les lignes guide **ETAG 013**. L'ancrage D a été étudié pour toutes les applications qui requièrent l'utilisation d'un ancrage passif, généralement noyé dans l'injection. La plaque en acier qui contient les étaux est pré-assemblée et remplie de graisse en usine.

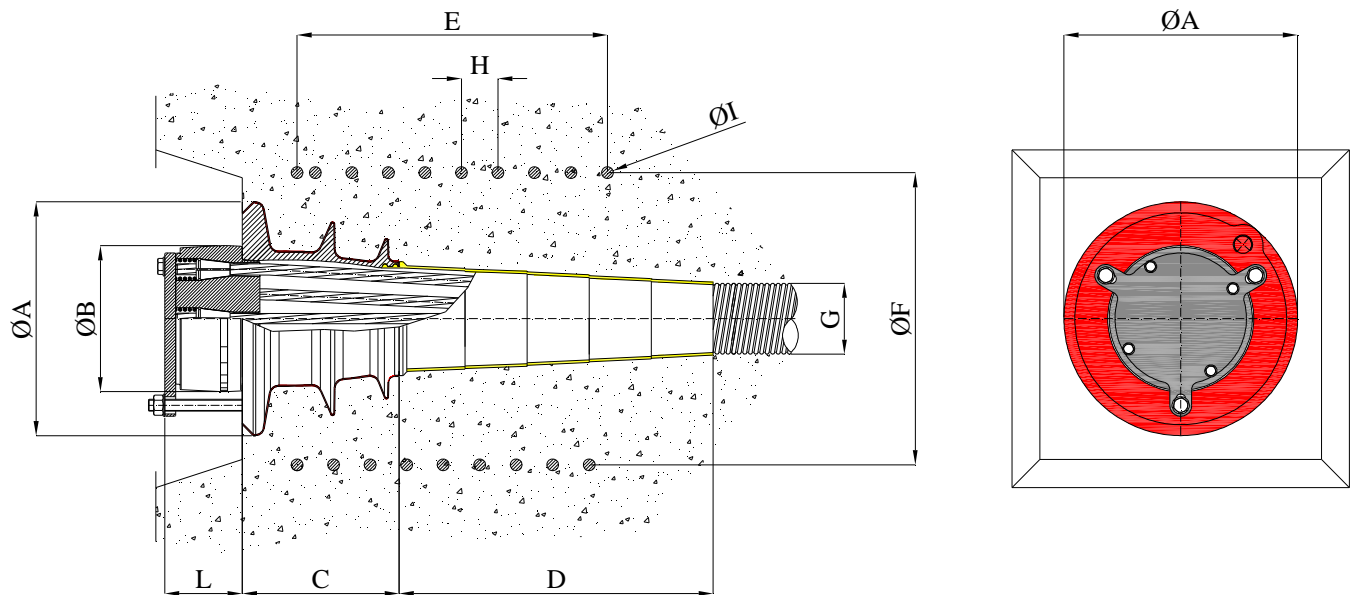


L'ancrage passifs série "**D**" est composé des parties suivantes : fusion, plaque d'ancrage D pré-assemblée, étaux et raccord en HDPE pour fixer la fusion à la gaine métallique. Les fusions ont le plateau d'appui tourné pour la plaque, les trous de fixation au capot et au coffrage et le trou d'injection fileté. Les fusions sont en fonte sphéroïdale EN-GJS 500-7 EN-JS-1050. Ce matériau offre une haute résistance aux contraintes et est soudable, donc il garantit une sécurité majeure au moment de l'installation.

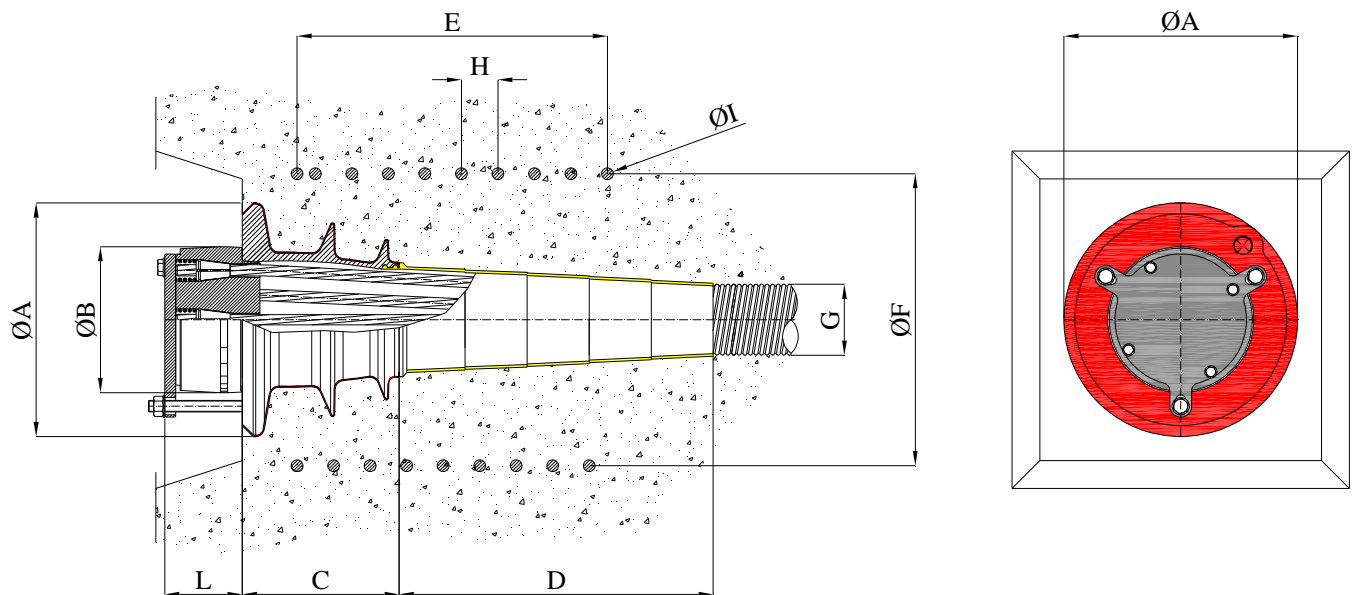
La fixation des torons a lieu sur une plaque de répartition, ayant des trous tronconiques en acier C40-45 UNI EN 10083/1 et à l'aide d'étaux en acier 16NiCr4Pb UNI EN 10277-4. La plaque a des trous ayant un étai et le système de poussée à ressort à leur intérieur, le tout scellé par un chapeau de fermeture en acier garantissant l'étanchéité aux infiltrations auxquelles l'ancrage est exposé pendant les phases d'injection.

L'ancrage est fixé à la gaine par un raccord tronconique qui garantit une correcte déviation des torons, en minimisant les valeurs des pertes. Le raccord est réalisé en PEHD.

Toutes les fusions ont des trous filetés sur le plateau d'appui pour faciliter la fixation de la plaque D à la fusion. Toutes les fusions ont un trou fileté gaz pour l'injection pour permettre le raccordement des différentes solutions proposées pour l'injection.



Type	Dernière charge par câble			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	T15	T15S	T15C										
	259 kN	279 kN	307 kN	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
4D15	1036	1116	1228	160	105	103	300	180	170	45/50	45	12	90
7D15	1813	1953	2149	200	125	133	340	250	220	62/67	45	12	90
9D15	2331	2511	2763	235	146	163	380	250	250	72/77	45	14	90
12D15	3108	3348	3684	265	160	180	385	300	300	80/85	50	16	90
15D15	3885	4185	4605	290	176	197	405	350	355	85/90	50	16	90
19D15	4921	5301	5833	320	200	215	430	425	400	95/100	50	16	106
22D15	5698	6138	6754	355	230	260	430	425	420	100/105	50	18	111
27D15	6993	7533	8289	380	250	277	470	400	460	110/115	60	18	120



Type	Dernière charge par câble			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	T15	T15S	T15C										
	259 kN	279 kN	307 kN	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
4D15	1036	1116	1228	160	105	103	300	205	180	45/50	45	12	90
7D15	1813	1953	2149	200	125	133	340	270	240	62/67	45	12	90
9D15	2331	2511	2763	235	146	163	380	270	300	72/77	45	14	90
12D15	3108	3348	3684	265	160	180	385	350	350	80/85	50	16	90
15D15	3885	4185	4605	290	176	197	405	400	410	85/90	50	16	90
19D15	4921	5301	5833	320	200	215	430	450	440	95/100	50	16	106
22D15	5698	6138	6754	355	230	260	430	450	480	100/105	50	18	111
27D15	6993	7533	8289	380	250	277	470	480	530	110/115	60	18	120